



HPB und ZNL Energy unterzeichnen Testvereinbarung

- ZNL Energy wird HPB mit Testmaterial seines nicht-porösen ZNL-NP_x-Separators ausstatten.
- Der Separator von ZNL Energy könnte aufgrund seiner einzigartigen Eigenschaften und Struktur die Handhabung in der Serienproduktion vereinfachen.

High Performance Battery Technology GmbH und ZNL Energy AS haben eine Testvereinbarung für den innovativen ZNL-NP_x Separator von ZNL Energy unterzeichnet, um die Serienproduktion des HPB Feststoffakkus weiter zu verbessern.

Bergen / Bonn, 03.04.2024

HPB geht eine Partnerschaft mit ZNL Energy ein, um deren bahnbrechenden ZNL-NP_x-Separator zum ersten Mal in der Umgebung von Festkörperbatterien zu testen. Der Separator von ZNL Energy für Lithium-Ionen-Batterien schränkt den Elektrolyttransfer ein und ermöglicht gleichzeitig den Transport von Ionen. In Lithium-Ionen-Batterien mit flüssigen Elektrolyten ergibt sich daraus ein enormes Potenzial, um die Sicherheit und Leistung dieser Batterien weiter zu erhöhen. Im Hinblick auf den HPB Feststoffakku könnte der ZNL-NP_x-Separator aufgrund seiner einzigartigen Eigenschaften und Struktur die Handhabung in der Serienproduktion vereinfachen. Die Zusammenarbeit von HPB und ZNL zielt darauf ab, die

Synergien von zwei sich ergänzenden Innovationen zu nutzen.

Benjamin Ferstad, CEO von ZNL Energy, sagte: „Die Zusammenarbeit mit Branchenakteuren im aufstrebenden Festkörpersektor ist ein sehr interessanter Schwerpunktbereich, da die Anwendungsfälle für Batterien über die derzeitigen Anwendungen hinausgehen. HPB ist für uns besonders interessant, weil das Unternehmen in Sachen Nachhaltigkeit und Zuverlässigkeit zukunftsorientiert denkt. Das deckt sich sehr gut mit den Zielen von ZNL, die Industrie durch klugen Einsatz von Technologie und Ressourcen für eine bessere Zukunft voranzubringen.“

HPB CEO Dr. Sebastian Heinz: „Wir freuen uns, mit ZNL Energy einen Partner gefunden zu haben, der nicht nur einen innovativen Separator entwickelt hat, sondern auch die gleichen Ziele für eine sicherere und nachhaltigere Zukunft verfolgt.“

info@highperformancebattery.ch | www.hpb.ch

Markus Werner

High Performance Battery Technology GmbH
Marketing & Communications
+49 (0) 151158 229 05
markus.werner@highperformancebattery.de

Marcus Andreas Olsen

ZNL Energy AS
Business Development Manager
+47 48 48 8089
mao@znlenergy.com

Über ZNL Energy

ZNL Energy mit Sitz in Bergen/Norwegen ist ein Technologieanbieter für Hersteller von Batteriezellen. Das Technologieportfolio umfasst den bahnbrechenden ZNL-NP_x-Separator für Lithium-Ionen-Batterien. Erfahren Sie mehr über ZNL Energy auf: www.znlenergy.com

Über die HPB

Die High Performance Battery Technology GmbH ist ein junges Unternehmen, das sich auf die Erforschung und Entwicklung einer neuen Generation von Batterien mit herausragenden Eigenschaften spezialisiert hat. Der HPB Feststoffakku zeichnet sich durch Nicht-Entflammbarkeit, extreme Langlebigkeit sowie deutlich verbesserte Umwelteigenschaften aus – und ist dank eines innovativen Produktionsverfahrens bereits heute serienreif. Für die industrielle Produktion kooperiert die HPB mit renommierten europäischen Unternehmen aus dem Anlagenbau.

Die High Performance Battery Technology GmbH mit Sitz in Bonn/DE ist eine hundertprozentige Tochter der High Performance Battery Holding AG mit Sitz in Teufen/CH, die für die Finanzierung der Forschungsarbeit zuständig ist: highperformancebattery.ch